

### Zeittabelle Fallkerb

Zeit in Sekunden	Punkte
< 90	60
91	58
92	56
93	54
94	52
95	50
96	48
97	46
98	44
99	42
100	40
101	38
102	36
103	34
104	32
105	30
106	28
107	26
108	24
109	22
110	20
111	18
112	16
113	14
114	12
115	10
116	8
117	6
118	4
119	2
< 120	0

Rundung auf ganze Sekunden: **z.B.:** 100,49 sec. = 100 sec.  
100,50 sec. = 101 sec.

### Fällrichtung

Genauigkeit der Fällung	
Abweichung in cm	Punkte
0	400
1	399
2	398
3	397
4	396
5	395
6	394
7	393
8	392
9	391
10	390
11	389
12	388
13	387
14	386
15	385
16	384

Rundung auf ganze cm:            z.B.:    1,49 cm = 1cm  
                                               1,50 cm = 2 cm

## Fallkerbtiefe

Tiefe des Fallkerbs in cm		Punkte
< 3	oder > 16	0
4	15	5
5	14	10
6	13	15
7 - 12		20

Rundung auf ganze cm: z.B.:  $6,50 \text{ cm} = 7 \text{ cm}$   
 $12,49 \text{ cm} = 12 \text{ cm}$

## Fallkerbwinkel

Fallkerbwinkel in °		Punkte
<= 39 oder >= 61		0
40	60	10
41	59	20
42	58	30
43	57	40
44	56	50
45 - 55		60

Rundung auf ganze Grad: z.B.:  $44,50^\circ = 45^\circ$   
 $55,49^\circ = 55^\circ$

## Breite der Bruchleiste

Breite der Bruchleiste in mm		Punkte
<= 10 oder >= 50		0
11	49	4
12	48	8
13	47	12
14	46	16
15	45	20
16	44	24
17	43	28
18	42	32
19	41	36
20	40	40
21	39	44
22	38	48
23	37	52
24	36	56
25 - 35		60

Rundung auf ganze mm: z.B.: 24,50 mm = 25 mm  
35,49 mm = 35 mm

## Bruchstufe

Bruchstufe in mm		Punkte
<= 8 oder >= 47		0
9	46	5
10	45	10
11	44	15
12	43	20
13	42	25
14	41	30
15	40	35
16	39	40
17	38	45
18	37	50
19	36	55
20 - 35		60

Rundung auf ganze mm: z.B.: 19,50 mm = 20 mm  
35,49 mm = 35 mm

## Kettenwechseln

Gruppe 2/Zeit	Gruppe 1/Zeit	Punkte
1 Befestigungsmuttern	2 Befestigungsmutter	
etc. + 2 Punkte/0,4 sec.	etc. + 2 Punkte/0,5 sec.	
4,6 – 4,9	8,1 – 8,5	140
5,0 – 5,3	8,6 – 9,0	138
5,4 – 5,7	9,1 – 9,5	136
5,8 – 6,1	9,6 – 10,0	134
6,2 – 6,5	10,1 – 10,5	132
6,6 – 6,9	10,6 – 11,0	130
7,0 – 7,3	11,1 – 11,5	128
7,4 – 7,7	11,6 – 12,0	126
7,8 – 8,1	12,1 – 12,5	124
8,2 – 8,5	12,6 – 13,0	122
8,6 – 8,9	13,1 – 13,5	120
9,0 – 9,3	13,6 – 14,0	118
9,4 – 9,7	14,1 – 14,5	116
9,8 – 10,1	14,6 – 15,0	114
10,2 – 10,5	15,1 – 15,5	112
10,6 – 10,9	15,6 – 16,0	110
11,0 – 11,3	16,1 – 16,5	108
11,4 – 11,7	16,6 – 17,0	106
11,8 – 12,1	17, 1 – 17,5	104
12,2 – 12,5	17,6 – 18,0	102
12,6 – 12,9	18,1 – 18,5	100
13,0 – 13,3	18,6 – 19,0	99
13,4 – 13,7	19,1 – 19,5	98
13,8 – 14,1	19,6 – 20,0	97
14,2 – 14,5	20,1 - 20,5	96
14,6 – 14,9	20,6 – 21,0	95
15,0 – 15,3	21,1 – 21,5	94
15,4 – 15,7	21,6 – 22,0	93
15,8 – 16,1	22,1 – 22,5	92
16,2 – 16,5	22,6 – 23,0	91
16,6 – 16,9	23,1 – 23,5	90
17,0 – 17,3	23,6 – 24,0	89
17,4 – 17,7	24,1 – 24,5	88
17,8 – 18,1	24,6 – 25,0	87
18,2 – 18,5	25,1 – 25,5	86
18,6 – 18,9	25,6 – 26,0	85
19,0 – 19,3	26,1 – 26,5	84
19,4 – 19,7	26,6 – 27,0	83
19,8 – 20,1	27,1 – 27,5	82
20,2 – 20,5	27,6 – 28,0	81
20,6 – 20,9	28,1 – 28,5	80
21,0 – 21,3	28,6 – 29,0	79

21,4 – 21,7	29,1 – 29,5	78
21,8 – 22,1	29,6 – 30,0	77
22,2 – 22,5	30,1 – 30,5	76
22,6 – 22,9	30,6 – 31,0	75
23,0 – 23,3	31,1 – 31,5	74
23,4 – 23,7	31,6 – 32,0	73
23,8 – 24,1	32,1 – 32,5	72
24,2 – 24,5	32,6 – 33,0	71
24,6 – 24,9	33,1 – 33,5	70
25,0 – 25,3	33,6 – 34,0	69
25,4 – 25,7	34,1 – 34,5	68
25,8 – 26,1	34,6 – 35,0	67
26,2 – 26,5	35,1 – 35,5	66
26,6 – 26,9	35,6 – 36,0	65
27,0 – 27,3	36,1 – 36,5	64
27,4 – 27,7	36,6 – 37,0	63
27,8 – 28,1	37,1 – 37,5	62
28,2 – 28,5	37,6 – 38,0	61
28,6 – 28,9	38,1 – 38,5	60
29,0 – 29,3	38,6 – 39,0	59
29,4 – 29,7	39,1 – 39,5	58
29,8 – 30,1	39,6 – 40,0	57
30,2 – 30,5	40,1 – 40,5	56
30,6 – 30,9	40,6 – 41,0	55
31,0 – 31,3	41,1 – 41,5	54
31,4 – 31,7	41,6 – 42,0	53
31,8 – 32,1	42,1 – 42,5	52
32,2 – 32,5	42,6 – 43,0	51
32,6 – 32,9	43,1 – 43,5	50
33,0 – 33,3	43,6 – 44,0	49
33,4 – 33,7	44,1 – 44,5	48
33,8 – 34,1	44,6 – 45,0	47
34,2 – 34,5	45,1 – 45,5	46
34,6 – 34,9	45,6 – 46,0	45
35,0 – 35,3	46,1 – 46,5	44
35,4 – 35,7	46,6 – 47,0	43
35,8 – 36,1	47,1 – 47,5	42
36,2 – 36,5	47,6 – 48,0	41
36,6 – 36,9	48,1 – 48,5	40
37,0 – 37,3	48,6 – 49,0	39
37,4 – 37,7	49,1 – 49,5	38
37,8 – 38,1	49,6 – 50,0	37
38,2 – 38,5	50,1 – 50,5	36
38,6 – 38,9	50,6 – 51,0	35
39,0 – 39,3	51,1 – 51,5	34
39,4 – 39,7	51,6 – 52,0	33
etc. -1 Punkt/0,4 sec.	etc. -1 Punkt/0,5 sec.	

Rundung auf ganze Sekunden: z.B.: 30,49 sec. = 30 sec.  
30,50 sec. = 31 sec.

## Zeittabelle Kombinationsschnitt

Kategorie 1 /Sekunde	Kategorie 2 / Sekunde	Punkte
46 - 55 cm <sup>3</sup>	> 55 cm <sup>3</sup>	
Etc. +1 Punkt/Sekunde	etc. +1 Punkt/Sekunde	
23	20	57
24	21	56
25	22	55
26	23	54
27	24	53
28	25	52
29	26	51
30	27	50
31	28	49
32	29	48
33	30	47
34	31	46
35	32	45
36	33	44
37	34	43
38	35	42
39	36	41
40	37	40
41	38	39
42	39	38
43	40	37
44	41	36
45	42	35
46	43	34
47	44	33
48	45	32
49	46	31
50	47	30
51	48	29
52	49	28
53	50	27
54	51	26
55	52	25
56	53	24
57	54	23
58	55	22
59	56	21
60	57	20
etc. -1 Punkt/Sekunde	etc. -1 Punkt/Sekunde	

Rundung auf ganze Sekunden: z.B.: 30,49 sec. = 30 sec.  
30,50 sec. = 31 sec.

## Zeittabelle Präzisionsschnitt

Kategorie 1 / Sekunde	Kategorie 2 / Sekunde	Punkte
46 – 55 cm <sup>3</sup>	> 55 cm <sup>3</sup>	
Etc. +1 Punkt/Sekunde	etc. +1 Punkt/Sekunde	
23	20	57
24	21	56
25	22	55
26	23	54
27	24	53
28	25	52
29	26	51
30	27	50
31	28	49
32	29	48
33	30	47
34	31	46
35	32	45
36	33	44
37	34	43
38	35	42
39	36	41
40	37	40
41	38	39
42	39	38
43	40	37
44	41	36
45	42	35
46	43	34
47	44	33
48	45	32
49	46	31
50	47	30
51	48	29
52	49	28
53	50	27
54	51	26
55	52	25
56	53	24
57	54	23
58	55	22
59	56	21
60	57	20
etc. -1 Punkt/Sekunde	etc. -1 Punkt/Sekunde	

## Schnittwinkel Kombinationsschnitt

Schnittwinkel	Schnittwinkel	Abweichung	Punkte
$\leq 84,84$	$\geq 95,75$	6	0
84,25 – 84,74	95,25 – 95,74	5,5	3
84,75 – 85,24	94,75 – 95,24	5	6
85,25 – 85,74	94,25 – 94,74	4,5	9
85,75 – 86,24	93,75 – 94,24	4	12
86,25 – 86,74	93,25 – 93,74	3,5	15
86,74 – 87,24	92,75 – 93,24	3	18
87,25 – 87,74	92,25 – 92,74	2,5	21
87,75 – 88,24	91,75 – 92,24	2	24
88,25 – 88,74	91,25 – 91,74	1,5	27
88,75 – 91,24		1	30

## Versatz Kombinationsschnitt

Höhe der Stufe mm	Punkte	Höhe der Stufe mm	Punkte
$\geq 15$	0	8	21
14	3	7	24
13	6	6	27
12	9	5	30
11	12	4	33
10	15	3	36
9	18	2	40
		$\leq 1$	45

Rundung auf ganze mm:

z.B.: 2,49 mm = 2 mm  
2,50 mm = 3 mm



## Schnittwinkel Präzisionsschnitt

Schnittwinkel	Schnittwinkel	Abweichung	Punkte
$\leq 85,74$	$\geq 94,25$	4,5	0
85,75 – 86,24	93,75 – 94,24	4	2
86,25 – 86,74	93,25 – 93,74	3,5	5
86,75 – 87,24	92,75 – 93,24	3	8
87,25 – 87,74	92,25 – 92,74	2,5	11
87,75 – 88,24	91,75 – 92,24	2	14
88,25 – 88,74	91,25 – 91,74	1,5	17
88,75 – 91,24		1	20

## Genauigkeit des Präzisionsschnitts

Dicke des Restes in mm	Punkte	Dicke des Restes in mm	Punkte
0	80	20	40
1	78	21	38
2	76	22	36
3	74	23	34
4	72	24	32
5	70	25	30
6	68	26	28
7	66	27	26
8	64	28	24
9	62	29	22
10	60	30	20
11	58	31	18
12	56	32	16
13	54	33	14
14	52	34	12
15	50	35	10
16	48	36	8
17	46	37	6
18	44	38	4
19	42	39	2
		$\geq 40$	0

Rundung auf ganze mm:

z.B.:

5,49 mm = 5 mm

5,50 mm = 6 mm

## Zeit zum Entasten in Sekunden

+2 Punkte/0,5 Sek.	Punkte
15,0 - 15,4	260
15,5 - 15,9	258
16,0 - 16,4	256
16,5 - 16,9	254
17,0 - 17,4	252
17,5 - 17,9	250
18,0 - 18,4	248
18,5 - 18,9	246
19,0 - 19,4	244
19,5 - 19,9	242
20,0 - 20,4	240
20,5 - 20,9	238
21,0 - 21,4	236
21,5 - 21,9	234
22,0 - 22,4	232
22,5 - 22,9	230
23,0 - 23,4	228
23,5 - 23,9	226
24,0 - 24,4	224
24,5 - 24,9	222
25,0 - 25,4	220
25,5 - 25,9	218
26,0 - 26,4	216
26,5 - 26,9	214
27,0 - 27,4	212
27,5 - 27,9	210
28,0 - 28,4	208
28,5 - 28,9	206
29,0 - 29,4	204
29,5 - 29,9	202
30,0 - 30,4	200
30,5 - 30,9	198
31,0 - 31,4	196
31,5 - 31,9	194
32,0 - 32,4	192
32,5 - 32,9	190
33,0 - 33,4	188
33,5 - 33,9	186
34,0 - 34,4	184
34,5 - 34,9	182
35,0 - 35,4	180
35,5 - 35,9	178
36,0 - 36,4	176

36,5 - 36,9	174
37,0 - 37,4	172
37,5 - 37,9	170
38,0 - 38,4	168
38,5 - 38,9	166
39,0 - 39,4	164
39,5 - 39,9	162
40,0 - 40,4	160
40,5 - 40,9	158
41,0 - 41,4	156
41,5 - 41,9	154
42,0 - 42,4	152
42,5 - 42,9	150
43,0 - 43,4	148
43,5 - 43,9	146
44,0 - 44,4	144
44,5 - 44,9	142
45,0 - 45,4	140